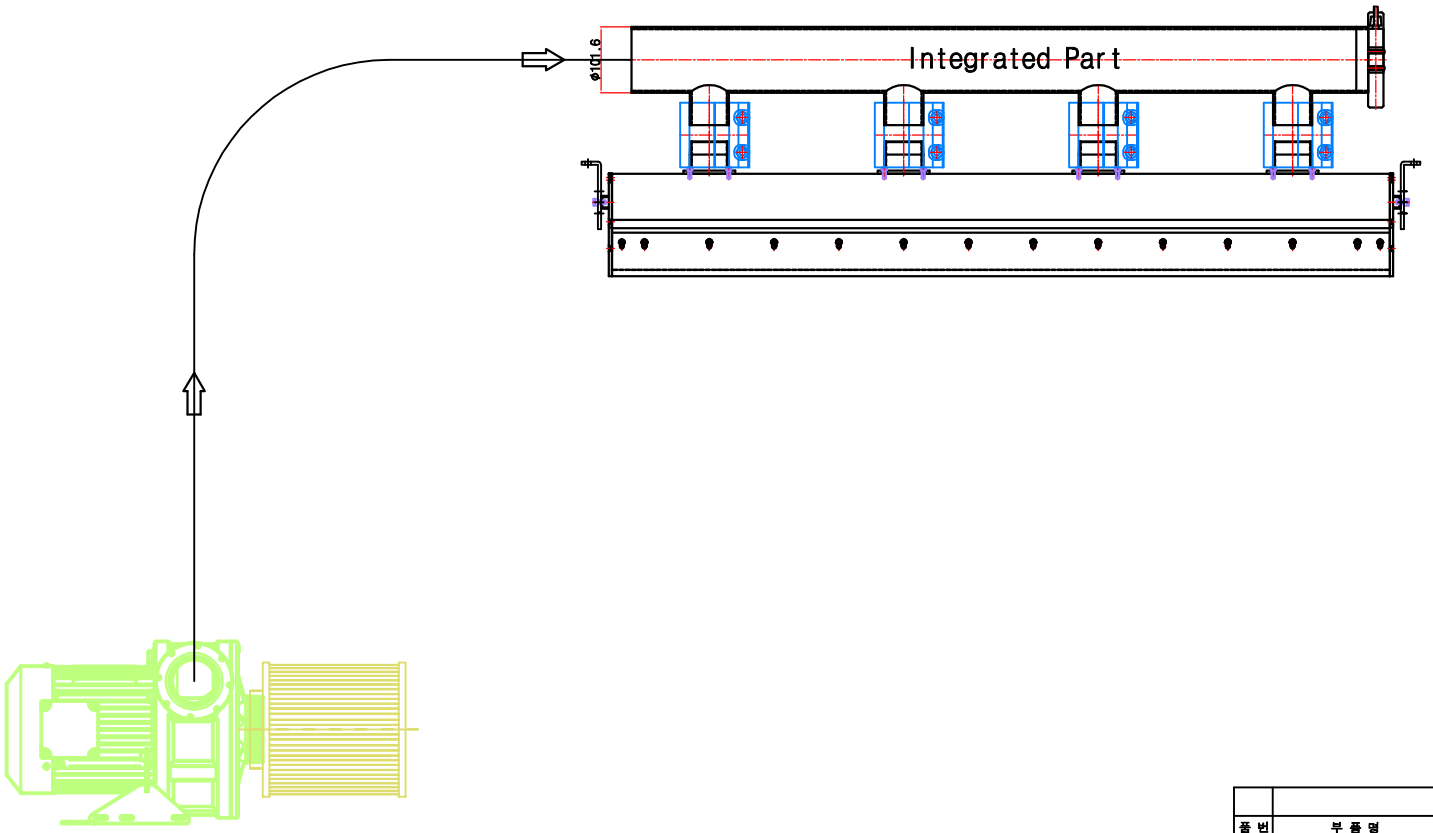
개 정 이 력 REVISION HISTORY					
개 정 REV.	내 용 DESCRIPTION	날 짜 DATE	설 계 DESIGNED	검 토 CHECKED	승 인 APPROVED
1					
2					
3					

Piping Diagran



절삭가공 치수의 보통 허용차 (KS B ISO2768-m)			
치수의 구분 \ 등급	정밀급 (12급)	보통급 (14급)	거친급 (16급)
0.5이상 3이하			
3초과 6이하	±0.05	±0.1	±0.2
6초과 30이하	±0.1	±0.2	±0.5
30초과 120이하	±0.15	±0.3	±0.8
120초과 315이하	±0.2	±0.5	±1.2
315초과 1000이하	±0.3	±0.8	±2.0
1000초과 2000이하	±0.5	±1.2	±3.0

다듬질 기호	표면거칠기의 표준값(㎛)		
	Ra max. 이하	Rmax 이하	Rz max. 이하
▽▽▽▽ 초정밀다듬질	0.2a	0.8a	0.8z
	0.0002mm	0.0008mm	0.0008mm
▽▽▽ 상다듬질	1.6a	6.3a	6.3z
	0.0016mm	0.0063mm	0.0063mm
▽▽ 중다듬질	6.3a	25a	25z
	0.0063mm	0.025mm	0.025mm
▽ 거친다듬질	25a	100a	100z
	0.025mm	0.1mm	0.1mm
~	특별히 규정하지 않음.		

NOTE
1.Remove the sharp edge.
2.Allowable tolerance of between bolt holes : ±0.2below.

설 계 자	연구소장	대 표
(인)	(인)	(인)

품 번 NO.	부 품 명 PART NAME	규 격 SIZE	재 질 MATERIAL	수 량 Q'TY	중 량 WEGIHT	비 고 REMARKS

승 인 APPROVED	. . .	공 사 명 PROJECT NAME	
검 토 CHECKED	. . .	명 칭 TITLE	
설 계 DESIGNED	. . .	도 면 번 호 DWG NO.	SIZE A3
제 도 DRAWING	. . .		
모 델 명 MODEL NAME		척 도 SCALE 1/1	CENOAIR
참고 번호 REF. NO.			

A3(420X297)

PROPERTY OF ISSUING ENTITY, CANNOT BE DISTURBED OR REPRODUCED WITHOUT AUTHORIZATION.
본 도면은 당사 재산으로서 무단복사 / 배포금지함.

KUEWOO Tech. Clean Energy| Clean World| 건우테크